

## Messgeräte



### FTC400



#### Online Analyse komplexer Gasmische

Kombiniert die Analyse der Wärmeleitfähigkeit mit einer integrierten Multikanal Infrarotmessung

H2 %	0.5728
CH4%	13.8936
CO2%	0.0503
N2 %	85.4868

#### Verwendete Technologien:

Wärmeleitfähigkeit für

**H<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, He, Ar, Ne, Kr, Xe...**

Infrarot für

**CO<sub>2</sub>, CO, CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>O, NO, SO<sub>2</sub>, SF<sub>6</sub>, HC...**

- Bis zu drei infrarotaktive Komponenten können gemessen und angezeigt werden
- Querempfindlichkeitskompensation nach bis zu zwei IR-Komponenten
- IR-Messbereiche auf Anfrage

# Messkomponenten und Messbereiche

## Messkomponenten und Messbereiche für FTC400, FTC300, FTC160, FTC130

Hinweis: MB steht für Messbereich in Vol.%

Messgas	Trägergas	Basis-MB	Kleinster MB	Kleinster MB mit unterdrücktem Nullpunkt	Multi Gas Mode MGM
H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	ja
O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 15%	85% - 100%	ja
He	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 0.8%	97% - 100%	ja
CO <sub>2</sub>	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 3%	96% - 100%	ja
N <sub>2</sub>	Ar	0% - 100%	0% - 3%	97% - 100%	ja
O <sub>2</sub>	Ar	0% - 100%	0% - 2%	97% - 100%	ja
H <sub>2</sub>	Ar	0% - 100%	0% - 0.4%	99% - 100%	ja
He	Ar	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	ja
CO <sub>2</sub>	Ar	0% - 60%	0% - 10%	-	ja
Ar	CO <sub>2</sub>	40% - 100%	-	80% - 100%	ja
CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 2%	96% - 100%	ja
CH <sub>4</sub>	Ar	0% - 100%	0% - 1.5%	97% - 100%	ja
Ar	O <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 3%	96% - 100%	ja
N <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 2%	99.5% - 100%	ja
O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 3%	96% - 100%	ja
H <sub>2</sub>	He	20% - 100%	20% - 40%	85% - 100%	
H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	
H <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	
SF <sub>6</sub>	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 2%	96% - 100%	
NO <sub>2</sub>	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 5%	96% - 100%	
H <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 4%	97% - 100%	
Ar	Xe	0% - 100%	0% - 3%	99% - 100%	
Ne	Ar	0% - 100%	0% - 1.5%	99% - 100%	
Kr	Ar	0% - 100%	0% - 2%	96% - 100%	
R125	N <sub>2</sub> oder Luft	0% - 100%	0% - 4%	98% - 100%	

Tabelle 1

## Messkomponenten und Messbereiche FTC300HT (Hochtemperatur)

Messgas	Trägergas	Basis-MB	Kleinster MB	Kleinster MB mit unterdrücktem Nullpunkt	Multi Gas Mode MGM
CO <sub>2</sub>	Ar	0% - 100%	0% - 8%	70% - 100%	ja
NH <sub>3</sub>	N <sub>2</sub>	0% - 70%	0% - 3%	55% - 70%	ja
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	0% - 100%	0% - 10%	60% - 100%	ja
H <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub>	0% - 20%	0% - 4%	16% - 20%	

Tabelle 2

Zusätzlich sind die Messgas/Trägergaspaare aus Tabelle 1 erhältlich