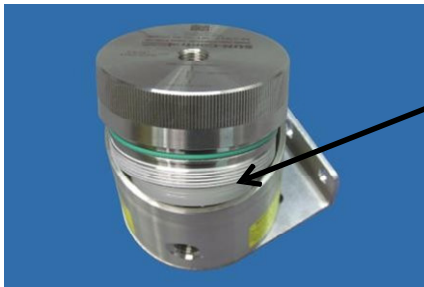




Wasser-Säurefalle mit Feinstaubfilter Modell WT 20.48 KOBE aus Edelstahl Modell WT 20.48 KOBU aus PVDF



- Zur kontinuierlichen Abscheidung von hohen Säuremengen bei Emissionsmessungen, z.B. Schweröl/Heavy Fuel, im Einsatz von Großdieselmotoren für Schiffe und zur Stromerzeugung
- Sicherer Schutz des Gasanalysators vor Kondensat und Feinstaub
- Für hohe Gasdurchflüsse z.B. bei Motorenprüfständen
- Eingebauter Kondensatbehälter
- Als XL-Ansaugfilter verwendbar
- Die Wasserfallen-Kartusche ist austauschbar
- Made in Germany   Hydrogen tested
- Zertifikate: ATEX 2014/34/EU, Helium-Leckageprüfung

Funktionsbeschreibung:

Die Wasser-Säurefalle WT 20.48 KOBE/KOBU ist für folgende Anwendungen konzipiert:

- Gas-Flüssigkeitsseparation nach Prozess-Analysekühlern der SUN-GT5 Serie.
- Kontinuierliche Abscheidung von hohen Säuremengen über eingebauten Bypass, z.B. bei der Anwendung von Großdieselmotoren mit Schweröl (Heavy Fuel).
- Motorenprüfstände, hier ist ein hoher Gasdurchfluß möglich.
- Raumluftansaugfilter, hier bietet die Wasser-Säurefalle Modell 20.48 KOBE/KOBU eine große Filteroberfläche und somit lange Standzeiten.

Über einen Kondensat Ausgang kann mit Hilfe einer Schlauchpumpe oder einem automatischen Abscheider kontinuierlich Kondensat abgeleitet werden. Eine manuelle Entnahme über einen nachgeschalteten Ablaßhahn ist ebenfalls möglich.

Die Wasser-Säurefalle wird in die Verschlauchung direkt vor dem Gasanalysator eingebaut. Sollte die vorgeschaltete Gasaufbereitung (Kühler, Schlauchpumpe, Staubfilter o.ä.) versagen, schützt die Wasserfalle mit ihrer semipermeablen **SUN-C Membrane**® den Gasanalysator. Die Membrane trennt Gase von Kondensat und Feinstaub. Ist diese vollständig gefüllt, wird der Gasfluß unterbrochen.

Eine Alarmierung erfolgt über den vorgeschalteten Schwebekörperdurchflußmesser mit Überwachung.

Die Wasserfalle ist ebenfalls als „Polzeifilter“ bekannt.

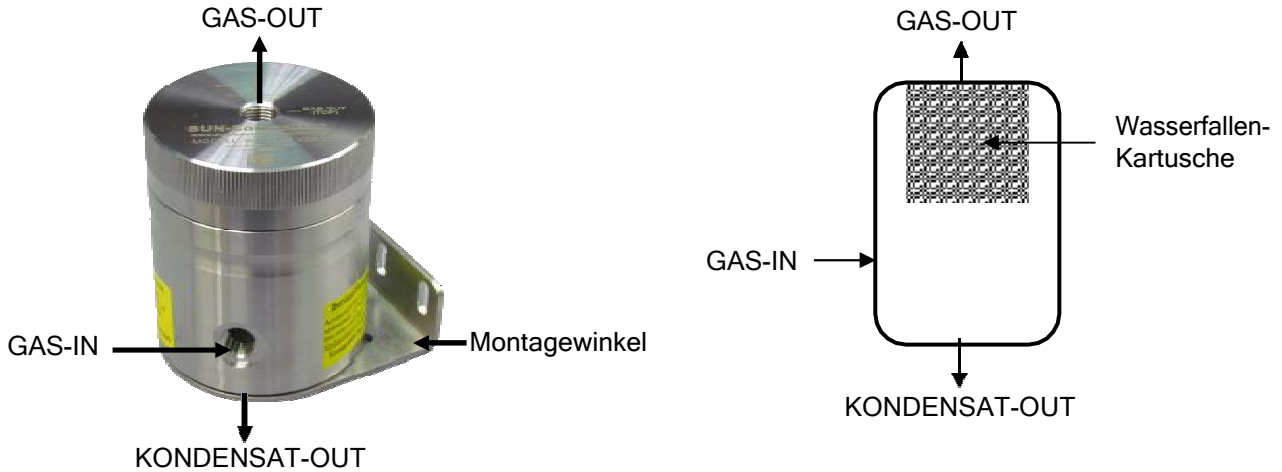
Geeignet für folgende Applikationen:

- Betriebsmessungen bei fossilen Brennstoffen
- Regenerative Energieformen (Wasserstoff-Messung)
- Biogasanlagen
- Raumluftüberwachungen
- Prozessmessungen
- Wärmebehandlungen
- Zement-, Glas-, Stahl-, Papierindustrien
- Verbrennungsmotoren

Nicht geeignet für folgende Applikationen:

Kondensate mit aromatischen Kohlenwasserstoffen, z. B. Öle und Benzine in Raffinerieprozeßgasen. Hierfür sind die Modelle 20.82 E und das Modell 20.83 E XL mit ihren ölabweisenden Membranen und Koaleszenzfiltern konzipiert.

Schematische Darstellung:






Technische Daten:

Lieferumfang: Gehäuse mit eingebauter Wasserfallen-Kartusche, Wand-Montagewinkel (Option)
 Wasserdruck Membrane: 0 - 1 bar
 Betriebsdruck Gas: 0 - 100 bar WT 20.48 KOBE / 0 - 1,5 bar WT 20.48 KOBU
 Gasfluß: 0 - 10.000 l Luft/h

Druckabfall bei 1.000 l Luft/h: ca. 12 mbar
 Druckabfall bei 5.000 l Luft/h: ca. 30 mbar
 Porengröße Membrane: < 0,1µm
 Betriebstemperatur: 0°C - +90°C

Effektive Filterfläche: 550 cm²
 Gehäusevolumen: 200 ml
 Verwendete Materialien
 WT 20.48KOBE: Edelstahl Typ 1.4571, PTFE, PP, FKM
 WT 20.48KOBXL: Edelstahl Typ 1.4571, 1.4301, PTFE, PP, FKM
 WT 20.48KOBU: PVDF (Polyvinylidenfluorid), PTFE, PP, FKM
 Wand-Montagewinkel (Option): Edelstahl 1.4301

Abmessungen: Durchmesser 80 mm, Länge 100 mm
 Gasanschlüsse:
 GAS-IN 1/4" G-Innengewinde
 GAS-OUT 1/4" G-Innengewinde
 KONDENSAT-OUT 1/4" G-Innengewinde
 Montage: Wandmontage über Montagewinkel (Option)

Gasexplosionsschutz ATEX:  II 2G Ex h IIC Gb 0°C ≤ Ta ≤ +90°C (WT 20.48KOBE)
 Staubexplosionsschutz ATEX:  II 2D Ex h IIIC Db 0°C ≤ Ta ≤ +90°C (WT 20.48 KOBE)
 Gasexplosionsschutz ATEX:  II 2G Ex h IIB Gb 0°C ≤ Ta ≤ +90°C (WT 20.48 KOBU)
 Helium-Leckageprüfung: 2 x 10⁻⁸ mbar l/s

Betriebsanleitungen in Deutsch und Englisch (im Lieferumfang enthalten)
 folgenden Landessprachen: Spanisch, Italienisch, Französisch und Russisch auf Anfrage
 Zertifikate/Bescheinigungen: Konformitätsbescheinigung ATEX 2014/34/EU, Helium-Leckageprüfung

Helium-Leckageprüfung: (WT 20.48 KOBE)

Die Produktreihe wurde einer Helium-Leckageprüfung unterzogen. Einzelabnahme auf Anfrage möglich

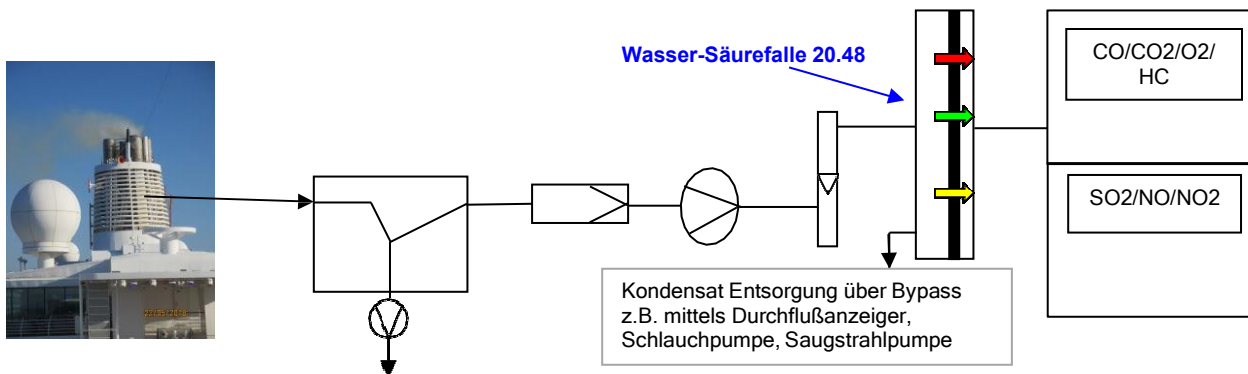


Artikelnummern:

Gebrauchsmuster-Schutz DE 20 2016 100 476

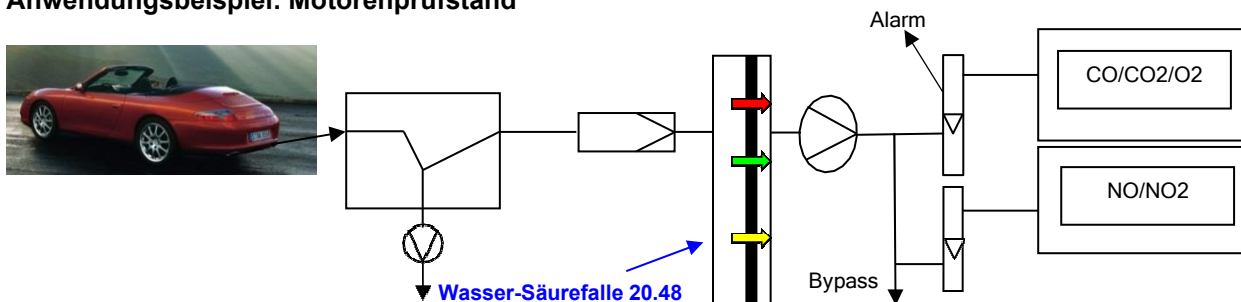
Artikel	Artikelnummer
Wasser-Säurefalle WT 20.48 KOBE Material Edelstahl , gemäß technischen Daten	WT2048KOBE
Wasser-Säurefalle WT 20.48 KOBE XL wie WT 20.48 KOBE, mit Gehäusevolumen (Kondensatbehälter) 750 ml	WT2048KOBEXL
Wasser-Säurefalle WT 20.48 KOBU Material PVDF , gemäß technischen Daten	WT2048KOBU
Optionen:	
1 Stück Wand-Montagewinkel ausEdelstahl	MONWIWT2048
Ersatzteile:	
Wasserfallen-Kartusche	KAWT2048
1 Stück O-Ring FKM (standard), Farbe grün	OR2048FKM
1 Stück O-Ring FFKM, Farbe schwarz	OR2048FFKM

Anwendungsbeispiel: Kontinuierliche Säureabscheidung bei Großdieselmotoren



Bei hohen Schwefelgehalten in fossilen Brennstoffen, z.B. Schweröl/Heavy Fuel, helfen die Produkte Säurefilter und Absorber nur bedingt. Oftmals finden sich Säuretropfen auch nach der Gasaufbereitung. Diese werden über die Wasser-Säurefalle WT 20.48 abgeschieden und über den Bypass kontinuierlich entsorgt.

Anwendungsbeispiel: Motorenprüfstand

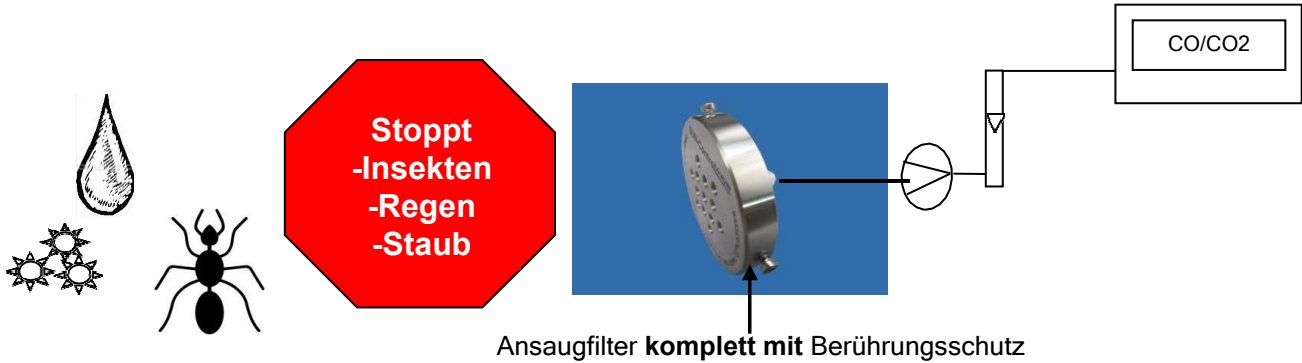




Ansaugfilter mit integrierter Wasserfalle Modell WT 20.5 A

- Sicherer Schutz des Gasanalysators vor Regen, Feinstaub und Insekten
- Geringe Kosten für zuverlässige Sicherheit
- Schutz bei Gehäusespülungen

Ansaugfilter **ohne** Berührungsschutz



Ansaugfilter **komplett** mit Berührungsschutz


Funktionsbeschreibung:

Der Ansaugfilter mit integrierter Wasserfalle wird in die Verschlauchung direkt an der Entnahmestelle (Tunnel, Tiefgarage, Schiffscontainer für Lebensmittel, Gewächshäuser usw.) eingebaut. Verschmutzungen, Regen und Insekten werden zuverlässig zurückgehalten. Auch als Schutz für Gehäusespülungen einsetzbar.

Technische Daten:

Lieferumfang: Gehäuse mit eingebauter SUN-C Membrane, Verschraubung (Option),
Wasserdruck Membrane: 0 - 2 bar
Innendruck Gehäuse: 0 - 2 bar
Gasfluß: 0 - 400 l Luft/h

Druckabfall bei 100 l Luft/h: ca. 10 mbar
Druckabfall bei 400 l Luft/h: ca. 40 mbar
Porengröße Membrane: < 0,1µm
Betriebstemperatur: 0°C - +90°C

Effektive Filterfläche: 25 cm²
Verwendete Materialien: PTFE, PP, Berührungsschutz aus Edelstahl 1.4301
Abmessungen: Durchmesser 70 mm, Länge 120 mm
Gasanschlüsse: 1/8" NPT-Außengewinde
Gasexplosionsschutz ATEX:  II 2G Ex h IIB Gb 0°C ≤ Ta ≤ +90°C Bescheinigung EPS 19 ATEX 2 177 U
Montage: Befestigung in die vorhandene Verschlauchung
Betriebsanleitungen in folgenden Landessprachen: Deutsch und Englisch

Artikelnummern:

Gebrauchsmuster-Schutz DE 20 2016 100 476

Artikel	Artikelnummer
Ansaugfilter mit integrierter Wasserfalle WT 20.5 A komplett. Mit Berührungsschutz , Gasanschluß 1/8" NPTAußengewinde	WT205AKP
Ansaugfilter mit integrierter Wasserfalle WT 20.5 A Ersatzteil. Ohne Berührungsschutz , Gasanschluß 1/8" NPTAußengewinde	WT205AET
1 Stück Anschlußadapter mit 1/8" NPT Innengewindeanschluß auf Schlauchverschraubung 6/4 mm	VE18N64-1